

1

2

3

4

부호

수 정 내 용

부호

위치

내 용

수정자

승인자

D

D

C

C

B

B

A

A

이음용 스프링

(10.0)

(7010.0)

 $\varnothing 3.40_{\pm 0.15}$

(2.8)

(20.0)

씰용 스프링

주 기

1. 재질 : 스프링용 스테인리스 강선
KS D 3535 WPA,WPB 또는 WPDS 중
STS 302, STS 304 또는 STS316
선경 $\varnothing 0.6$
2. 스프링 상수 : 0.20 ± 0.05 N/mm
3. 씰용 스프링의 양 끝단은 이음용 스프링을 이용하여 조립할 것

1

2

3

4

부호

수 정 내 용

부호

위치

내 용

수정자

승인자

D

D

C

C

B

B

A

A

이음용 스프링

(10.0)

(6980.0)

 $\varnothing 3.00 \pm 0.15$

(2.4)

(20.0)

썰용 스프링

주 기

1. 재질 : 스프링용 스테인리스 강선
KS D 3535 WPA,WPB 또는 WPDS 중
STS 302, STS 304 또는 STS316
선경 $\varnothing 0.6$
2. 스프링 상수 : 0.10 ± 0.05 N/mm
3. 썰용 스프링의 양 끝단은 이음용 스프링을 이용하여 조립할 것